

# GRUNDSÄTZE FÜR DEN TRANSPORT, DIE LAGERUNG UND DIE WARTUNG VON WALZEN MIT GUMMIBESCHICHTUNG

Gummibeschichtungen von Walzen werden von der Gesellschaft Trelleborg Bohemia, a.s. nach Ihren Anforderungen so hergestellt, dass sie die Betriebsbedingungen optimal erfüllen. Da unsachgemäßer Transport, Lagerung und Handhabung die Beschichtung beschädigen oder die Eigenschaften der Gummibeschichtung anderweitig nachteilig verändern können, empfehlen wir Ihnen dringend, die folgenden Richtlinien zu befolgen:

1. Walzen mit Gummibeschichtung dürfen nur an Zapfen befestigt und gelagert werden, die Bindemittel dürfen bei der Handhabung nicht den Rand der Beschichtung berühren. Die Walzen sind in einer Schutzverpackung so zu transportieren, dass die Beschichtung nicht mit anderen Gegenständen in Berührung kommt. Die Walze ist gegen Bewegung zu sichern.
2. Beim Transport von Hartgummiwalzen (85 ShA oder mehr) oder Walzen mit harter Unterschicht bei Temperaturen unter + 5 °C ist Dämmstoff oder ein klimatisiertes Fahrzeug zu verwenden und zu verhindern, dass diese Temperaturen zur Walzenoberfläche gelangen.
3. Die Walzen sind in ausreichend belüfteten Räumen bei Temperaturen zwischen + 10 °C und + 26 °C zu lagern. Andere Temperaturen verkürzen die Lebensdauer der Beschichtungen. Bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt besteht die Gefahr von Rissen in der Gummibeschichtung der Walze.
4. Beschichtungen sind vor direkter Lichteinwirkung, insbesondere Sonnenlicht, und direkter Strahlungswärme zu schützen.
5. In den Lagerräumen dürfen keine ozonerzeugenden Aggregate betrieben werden.
6. Die Einwirkung von Chemikalien und ihren Dämpfen, insbesondere Lösungsmitteln, Fetten und Ölen, ist schädlich.
7. Es wird empfohlen, die Walzen mit Gummibeschichtung während der Lagerung jeden Monat um 90° zu drehen.
8. Auch bei ordnungsgemäßer Lagerung altert die Beschichtung langsam. Daher empfehlen wir, Walzen, die länger als 6 Monate gelagert werden, vor dem Einbau in eine Maschine nachzuschleifen. Das Nachschleifen kann bei Trelleborg Bohemia, a.s. vorgenommen werden.
9. Vor dem Einbau der gelagerten Walze in die Maschine empfehlen wir, die Walze für ein oder zwei Tage direkt neben die Maschine zu platzieren, um eine ordnungsgemäße Temperierung zu gewährleisten und mögliche Temperaturschocks zu vermeiden.
10. Für die Reinigung von Gummibeschichtungen empfehlen wir nur eine lauwarmer Seifenwasserlösung; bei starker Verschmutzung kann auch Alkohol verwendet werden. Die Verwendung anderer Chemikalien kann dazu führen, dass die Beschichtung beschädigt, aufgeweicht wird oder aufquillt.
11. Mechanische, chemische und thermische Beanspruchungen der Gummibeschichtung führen zu Oberflächenveränderungen und damit zu Rissen oder Rillen. Die Zeit, in der diese Veränderungen auftreten, hängt von der Stärke der Belastung ab. Die Lebensdauer der Beschichtung kann durch rechtzeitiges Nachschleifen in der Entstehungsphase dieser Veränderungen verlängert werden. Es gibt keine allgemeine Regel für die Bestimmung des Zeitpunkts der Entstehung dieser Änderungen. Wir empfehlen Ihnen daher, die gelagerten Beschichtungen regelmäßig (wöchentlich) zu überprüfen, um weitere mögliche Schäden oder eine vollständige Zerstörung der Beschichtung zu verhindern.

Wenn Sie sich nicht sicher sind, ob Ihre Räumlichkeiten und Bedingungen diesen Richtlinien entsprechen, beraten wir Sie gerne.

Trelleborg Bohemia, a.s. gewährt auf gummibeschichtete Walzen standardmäßig eine 24-monatige Garantie nach dem Bürgergesetzbuch.

Die Nichteinhaltung der oben genannten Transport-, Lagerungs- und Handhabungsrichtlinien kann zu einer Verkürzung dieser gesetzlichen Frist führen, und die Beschichtungen sind nicht reklamationsfähig.

**Machen Sie mit diesen Grundsätzen auch Ihre Beförderer bekannt!**